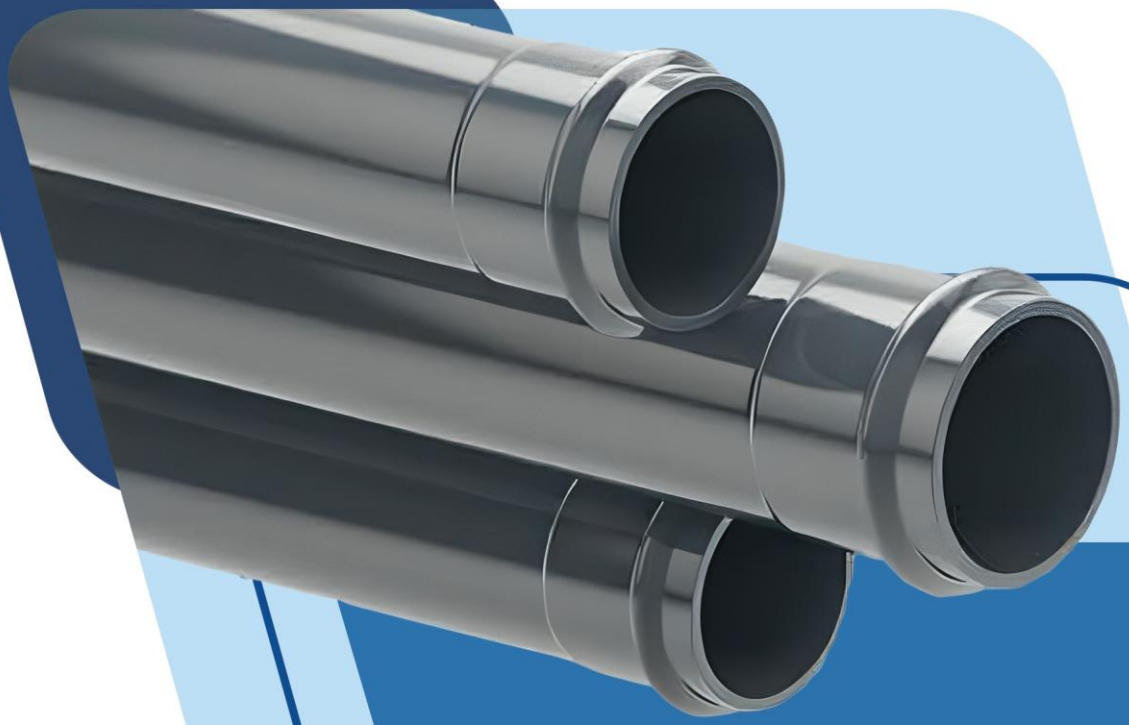
شركة الأبناء للصناعات الخفيفة

AL ABNAA FOR LIGHT INDUSTRIES



شركة الأبناء
للصناعات الخفيفة

www.abli-eg.com

شركة الأبناء للصناعات الخفيفة

AL ABNAA FOR LIGHT INDUSTRIES

لصناعة المواسير

U.P.V.C

المقدمة

نتشرف نحن شركة الابناء للصناعات الخفيفة أن نقدم أنفسنا كمجمع من أكر المجمعات الصناعية المتخصصة في انتاج المواسير البلاستيك البولي فينيل كلوريد (UPVC)
لما لها من مميزات تتفوق بها عن المواسير الأخرى وما تتمتع به هذه النوعية من المواسير من مميزات عالية تلبي احتياجات الطبيعة المصرية وتتلافي المشكلات الفنية وتتواكب مع الحفاظ علي بيئة نظيفة وفي ظل سياسات شركتنا التي تتجهها في التطوير المستمرلانتاجها وذلك من خلال ادخال التكنولوجيا الحديثة في تصنيع هذه النوعية من المواسير كي تساهم في النهضة الصناعية وخدمة البنية الاساسية للمشاريع القومية المصرية
وحيث ان شركتنا بفضل الله ولدت عملاقة وقادرة على دعم السوق المصري والأسواق العالمية بأحدث تقنيات العلم الحديث في صناعة المواسير البلاستيك البولي فينيل كلوريد (UPVC), فإننا نقوم بإنتاج المواسير من قطر ٣٢ مم وحتى قطر 800 مم بجميع الضغوط وطبقا للمواصفات القياسية العالمية والمصرية والتي تستخدم في شبكات المياه والري والصرف الصحي والتليفونات والابار .... الخ

كما يقوم على الإنتاج إدارة فنيه ذات خبرات عالية ومتميزة وفريق مدرب متخصص لمراقبة الجودة وخدمة ما بعد البيع ونستخدم أحدث الأجهزة في مراقبة الجودة بداية من الخامات حتى الانتاج التام مما يجعلنا في طليعة الشركات واحدى القلاع الصناعية الجديدة في انتاج هذه النوعية من المواسير

لذا تفخر شركة الابناء للصناعات الخفيفة باعتماد انتاجنا لدى الهيئات والجهات البحثية مثل
1) الهيئة القومية لمياه الشرب والصرف الصحي 2) المركز القومي للبحوث
3) مركز بحوث الإسكان والبناء 4) مركز تكنولوجيا البلاستيك
5) الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

لذا تأمل شركتنا دائما على ارضاء عملاءها الكرام،، متمنين من المولي عز وجل التوفيق وفي المساهمة لرفعة مصرنا الحبيبة.

والله ولي التوفيق

اعضاء مجلس الادارة

معلومات عامة عن "المواسير UPVC

أولا مميزات وخواص مواسير الأبناء

1) لا تصدأ ولا تتاكل وخفيفة الوزن.
2) سهلة التركيب والصيانة.
3) مقاومة للحريق حيث أن مادة الـ **UPVC** لا تشتعل.
4) متينة ومقاومة للصدمات والأحماض والقلويات وأملاح التربة .....إلخ. 5) كفائتها العالية في نقل السوائل وذلك لنعومة السطح الداخلي. 6) لا تقوم بتكوين رواسب على السطح الداخلي.
7) ليس لها تأثير ضار على الصحة. 8) مقاومة للتوصيل الكهربي.

ثانيا المواصفات الميكانيكية

1) الكثافة :	1-4 gm/cm^3
2) قوة تحمل الشد : 3)	600 kg/cm^2
الصلابة:	شور (D) 80
4) الاستطالة في الشد : 5)	(سرعة 50m.m/min) 80:35
قوة تحمل الثني :	900:1000kg/cm^2
6) المقاومة الكهربائية :	15 ohm/cm

مواصفات مواسير الابناء الصناعات الخفيفة

تقوم شركة الأبناء بإنتاج مواسير يو بي في سي للعديد من الاستخدامات وطبقا للمواصفات القياسية العالمية التالية:

1) المواصفات الالمانية لمياة الشرب والري
رقم 8062 / DIN 8016

2) المواصفات الالمانية للصرف الصحي والانحدار
رقم DIN 19534

3) مواصفات الشركه المصريه للإتصالات السلكية والا سلكية
رقم TESPC -TX- AC- 201 V1R201801

4) المواصفات القياسية المصرية لمياه الشرب والري
رقم 848-1/2008 وطبقا للايزو 4422 لسنة 2003

5) المواصفات القياسية المصرية للصرف الصحي
رقم 1717 لسنة 2008 وطبقا للايزو 2003/4435

6) المواصفات البريطانية للمواسير القابلة للقلوظة
رقم B.S / 3505

7) المواصفات الأمريكية للمياه والصرف الصحي
جدول 80 & 40 مواصفة رقم ASTM 1785

8) المواصفات الاوروبية EN1452 / 2 لسنة 1999

نظم واختبار الجودة لمواسيـــــر الابناء

تقـوم شـركة الأبنـاء للصناعـات الخفيفـة بتطبيـق نظـم وسياسـات الجـودة فـي كل مراحـل انتـاج المواسـير طبقـا للمواصفـات القياسـية العالميـة وذلـك بـدءا مـن المـواد الخـام مـرورا بالمنتـج التـام واختباراتـه وذلـك لتقديـم منتـج مطابـق للمواصفـات وبأعلـى معاييـر الجـودة.

حيث انه تمتاز شركه الابناء للصناعات الخفيفه بامتلاكها معامل لقياس وتطبيق نظم الجوده
ويشمل نظام رقابه الجوده (Quality contorol)
علـى الانتـاج والتاكـد مـن مطابقتـه للمواصفـات القياسـيه العالميـه ومتابعـه الجـوده خـلال مراحـل الانتـاج وذلـك عـن طريـق دقـه الاختبـارات بالاجهـزه التـي يضمهـا المعمـل والـذي يحتـوي عـل كافـه اجهـزه الاختبـارات سـواء للمـواد الخـام والمنتـج التـام وذلـك عـن طريـق:

اختبار المواد الخام	اختبار المنتج التام
اختبار قياس درجة البلمرة	اختبار الفحص الظاهري
اختبار سرعة الانسياب	اختبار قياس الابعاد الهندسية
اختبار قياس نسبة الرطوبة	اختبار الصدمات البندولية
	اختبار التأثير الحراري
	اختبار مقاومه المواد الكيميائيه للمثيلين كلوريد والاسيتون
	اختبار قياس امتصاص الماء
	اختبار الضغط الداخلي واختبارات الكثافة النوعية

ALABNAA U.P.V.C PIPES

For water suplly and Irrgation

According To Egyptian Standars

848/2008 & German DIN 8061 - 8062

مواسير الأبناء

لمياه الشرب والري

طبقا للمواصفات المصرية 848 لسنة 2008

والمواصفات الألمانية 8061&8062

Nominal Outside Diameter(mm) القطر الخارجي بيج(مم)	4 BAR		6 BAR		10 BAR		16 BAR	
	wall thinckness سمك الجدار(مم)	weight (kg) وزن المتر(كجم)	wall thinckness سمك الجدار(مم)	weight (kg) وزن المتر(كجم)	wall thinckness سمك الجدار(مم)	weight (kg) وزن المتر(كجم)	wall thinckness سمك الجدار(مم)	weight (kg) وزن المتر(كجم)
32					1.8	0.264	2.4	0.342
40			1.8	0.334	1.9	0.35	3.0	0.525
50	-	-	1.8	0.422	2.4	0.552	3.7	0.809
63	-	-	1.9	0.562	3.0	0.854	4.7	1.289
75	1.8	0.642	2.2	0.782	3.6	1.22	5.6	1.82
90	1.8	0.774	2.7	1.13	4.3	1.75	6.7	2.61
110	2.2	1.16	3.2	1.64	5.3	2.61	8.2	3.90
125	2.5	1.48	3.7	2.13	6.0	3.34	9.3	5.01
140	2.8	1.84	4.1	2.65	6.7	4.18	10.4	6.27
160	3.2	2.41	4.7	3.44	7.7	5.47	11.9	8.17
180	3.6	3.02	5.3	4.37	8.6	6.88	13.4	10.4
200	4.0	3.70	5.9	5.37	9.6	8.51	14.9	12.8
225	4.5	4.70	6.6	6.76	10.8	10.8	16.7	16.1
250	4.9	5.65	7.3	8.31	11.9	13.2	18.6	19.9
280	5.5	7.11	8.2	10.4	13.4	16.6	20.8	24.9
315	6.2	9.02	9.2	13.2	15.0	20.9	23.4	31.5
355	7.0	11.4	10.4	16.7	16.9	26.5	26.3	39.9
400	7.9	14.5	11.7	21.1	19.1	33.7	29.7	50.8
450	8.9	18.3	13.2	26.8	21.5	42.7	-	-
500	9.8	22.4	14.6	32.9	23.9	52.6	-	-
560	11.0	28.1	16.4	41.4	26.7	65.8	-	-
630	12.4	35.7	18.4	52.2	30.0	83.2	-	-
710	14.0	45.3	20.7	66.1	-	-	-	-
800	15.7	57.2	23.3	83.9	-	-	-	-

According to European Standars: 1452-2 : 1999

طبقا للمواصفات الأوروبية: 1999 : 1452-2

710	-	-	-	-	27.2	86.8	-	-
800	-	-	-	-	30.6	110.15	-	-

The length of pipe 6m, includes socket or as request

طول الماسورة 6 أمتار متضمنة الرأس والذيل أو حسب طلب العميل

The color Gray or as request

اللون رمادي أو حسب طلب العميل

04

ALABNAA U.P.V.C PIPES

For Drainage and Sewerage Under Gravity
According To Egyptian Standars
1717/2008 & German DIN 19534

مواسير الابنـاء

للصرف الصحي والإنحدار
طبقا للمواصفات المصرية ١٧١٧ لسنة ٢٠٠٨
والمواصفات الألمانية ١٩٥٣٤

Nominal size mm	Outside diameter		Wall thickness		Insertion	Weight
	(D)	Tolerance	(S)	Tolerance	Depth	وزن المتر (كجم)
110	110	0.3	3.0	0.5	115	1.630
125	125	0.3	3.0	0.5	120	1.870
160	160	0.4	3.6	0.6	135	2.650
200	200	0.4	4.5	0.7	145	4.120
250	250	0.5	6.1	0.9	160	7.000
300	315	0.6	7.7	1.0	180	11.110
400	400	0.7	9.8	1.2	200	17.800
500	500	0.9	12.2	1.5	250	27.649
630	630	1.1	15.4	1.8	300	43.949

ALABNAA U.P.V.C PIPES

Threaded Pipes For Water Supply and Irrigation
According To B.S 3505
Working pressure 9 Bar

مواسير الابنـاء

القابلة للقلوظة لمياه الشرب والري
طبقا للمواصفات البريطانية B.S ٣٥٠٥
ضغط تشغيل ٩ جو

Nominal size القطر الأسمى	Outside diameter القطر الخارجي (مم)	Wall thickness سمك الجدار (مم)	Weight وزن المتر (كجم)
1/2"	21.2	2.6	0.225
3/4"	26.6	3.0	0.320
1"	33.4	3.5	0.470
11/4"	42.1	3.75	0.630
11/2"	48.0	4.3	0.815
2"	60.0	5.3	1.250

ALABNAA U.P.V.C PIPES

For Telephone Duct According To
Arento Specification TESPC - TX - AC - 201 V1R201801

مواسير الابنـاء

لكابلات خطوط التليفونات طبقا لمواصفات
الشركة المصرية للإتصالات

Nominal size (mm) القطر الأسمى	Outside diameter القطر الخارجي (مم)		Wall thickness سمك الجدار (مم)		Insertion Depth طول التداخل (مم)	Weight وزن المتر (كجم)
	(D)	Tolerance	(S)	Tolerance		
55	50	0.2	1.8	0.4	80	0.428
100	110	0.3	3.2	0.6	170	1.69

ALABNAA U.P.V.C PIPES

For Water Supply and Irrigation

According To Egyptian Standars ES:848-1/2008

ISO 4422 -2 /1996

مواسير الأبنـاء

لمياه ال شبوالري

طبقا للمواصفات المصرية م ق م 848-1 لسنة 2008

والأيزو 4422-2 لسنة 1996

جدول رقم (1)

Nominal Outside Diameter (mm) القطر الخار. بج	6 Bar S 16.7 SDR 34.4 PN 6		8 Bar S 12.5 SDR 26 PN 8		10 Bar S 10 SDR 21 PN 10		12.5 Bar S 8 SDR 17 PN 12.5		16 Bar S 6.3 SDR 13.6 PN16	
	Wall thickness السمك (مم)	Weight (kg/m) وزن الم ر ت (كجم)	Wall thickness السمك (مم)	Weight (kg/m) وزن الم ر ت (كجم)	Wall thickness السمك (مم)	Weight (kg/m) وزن الم ر ت (كجم)	Wall thickness السمك (مم)	Weight (kg/m) وزن الم ر ت (كجم)	Wall thickness السمك (مم)	Weight (kg/m) وزن الم ر ت (كجم)
32					1.6	0.264	1.90	0.277	2.4	0.342
40			1.6	0.291	1.9	0.350	2.40	0.437	3	0.525
50			2	0.422	2.4	0.552	3	0.683	3.7	0.809
63	1.9	0.562	2.5	0.717	3	0.854	3.8	1.090	4.7	1.29
75	2.2	0.782	2.9	0.990	3.6	1.22	4.5	1.540	5.6	1.82
90	2.7	1.13	3.5	1.430	4.3	1.75	5.4	2.210	6.7	2.61

جدول رقم (2)

Nominal Outside Diameter (mm) القطر الخار. بج	8 Bar S 16 SDR 33 PN 8		12.5 Bar S 10 SDR 21 PN 12.5		20 Bar S 6.3 SDR 13.6 PN 20	
	Wall thickness السمك (مم)	Weight (kg/m) وزن المتر (كجم)	Wall thickness السمك (مم)	Weight (kg/m) وزن المتر (كجم)	Wall thickness السمك (مم)	Weight (kg/m) وزن المتر (كجم)
110	3.4	1.70	5.3	2.61	8.2	3.90
125	3.9	2.21	6	3.34	9.2	5.01
140	4.3	2.74	6.7	4.18	10.3	6.27
160	4.9	3.57	7.7	5.47	11.8	8.17
180	5.5	4.51	8.6	6.88	13.3	10.4
200	6.2	5.64	9.6	8.51	14.7	12.8
225	6.9	7.06	10.8	10.8	16.6	16.1
250	7.7	8.76	11.9	13.2	18.4	19.9
280	8.6	10.96	13.4	16.6	20.6	24.9
315	9.7	13.91	15	20.9	23.2	31.5
355	10.9	17.62	16.9	26.5	26.1	39.9
400	12.3	22.40	19.1	33.7	29.4	50.8
450	13.8	28.27	21.5	42.7	33.1	67.82
500	15.3	34.83	23.9	52.6	36.8	83.77
560	17.2	43.85	26.7	65.8		
630	19.3	55.36	30	83.2		
710	21.8	70.47				
800	24.5	89.24				

DN هي القطر الخارجي الأسمى EN

هي سمك الجدار الأسمى

SDR النسبة القياسية للمقاس

S هي سلسلة لماسورة وتساوي هي $\frac{DN-EN}{2\,EN}$

SDR النسبة القياسية للمقاس = $\frac{DN}{EN}$

SDR - S تربطهم المعادلة (SDR) = 2(S)+1

ALABNAA U.P.V.C PIPES

For Drainage and Sewerage Under Gravity
According To Egyptian Standars ES:1717 / 2008
ISO 4435 / 2003

مواسير الابنـاء

للصرف الصحى والإنحدار
طبقا للمواصفات المصرية م ق م ١٧١٧ / ٢٠٠٨
والأيزو ٤٤٣٥ لسنة ٢٠٠٣

Nominal Outside Diameter (mm) القطر الخارجى	SN 2 SDR 51		SN 4 SDR 41		SN 8 SDR 34	
	Wall thickness السمك (مم)	Weight (kg/m) وزن المتر (كجم)	Wall thickness السمك (مم)	Weight (kg/m) وزن المتر (كجم)	Wall thickness السمك (مم)	Weight (kg/m) وزن المتر (كجم)
110			3.2	1.64	3.2	1.64
125			3.2	1.82	3.7	2.13
160	3.2	2.41	4.0	2.91	4.7	3.44
200	3.9	3.70	4.9	4.46	5.9	5.37
250	4.9	5.65	6.2	7.06	7.3	8.31
315	6.2	9.02	7.7	11.11	9.2	13.2
355	7.0	11.4	8.7	14.06	10.4	16.7
400	7.9	14.5	9.8	17.80	11.7	21.1
450	8.8	18.3	11.0	22.53	13.2	26.8
500	9.8	22.4	12.3	28.00	14.6	32.9
630	12.3	35.7	15.4	43.944	18.4	52.2
710	13.9	45.3	17.4	56.15		
800	15.7	57.2	19.6	71.39		

ALABNAA U.P.V.C PIPES

For Water Supply and Drainage Under Gravity
According To ASTM 1785
SCHEDULE 40 & 80

مواسير الأبنـاء

للمياه والصرف الصحى للمنازل
طبقا للمواصفات الأمريكية ASTM 1785
جدول ٤٠ & ٨٠

Nominal Size القطر الأسمى	Outside Diameter القطر الخارجي (مم)		Schedule 40 جدول ٤٠				Schedule 80 جدول ٨٠			
			Wall thickness سمك الجدار(مم)		weight (kg/m.) وزن المتر (كجم)	Maximum Working Pressure (bar)	Wall thickness سمك الجدار(مم)		weight (kg/m.) وزن المتر (كجم)	Maximum Working Pressure (bar)
	MIN	MAX	MIN	MAX			MIN	MAX		
1/2"	21.24	21.44	2.8	3.3	0.24	41.4	3.7	4.2	0.31	58.6
3/4"	26.57	26.77	2.9	3.4	0.33	33.1	3.9	4.4	0.41	47.6
1"	33.27	33.53	3.4	3.9	0.48	31.0	4.6	5.1	0.60	43.4
1 1/4"	42.03	42.29	3.6	4.1	0.65	25.5	4.9	5.4	0.84	35.9
1 1/2"	48.10	48.41	3.7	4.2	0.77	22.8	5.1	5.7	1.03	32.4
2"	60.10	60.47	3.9	4.4	1.04	19.3	5.5	6.2	1.41	27.6
3"	88.70	89.1	5.5	6.2	2.14	17.9	7.6	8.5	2.88	25.5
4"	114.1	114.5	6.0	6.7	3.05	15.2	8.6	9.6	4.22	22.1
6"	168	168.56	7.11	7.98	5.37	12.4	10.97	12.4	8.13	19.3

The Length of pipe is 6 meter or as requested.
Each pipe without socket and white color.

طول الماسورة ٦ أمتار أو حسب طلب العميل.
المواسير بيضاء اللون وبدون رأس.

بيانات فنية عن
تركيب خطوط مواسير UPVC

عند تركيب خطوط المواسير فإن قاع الحفر وفرشه بالرمال له أهمية كبيرة جدا في الحفاظ على سامة الخط وذلك للأسباب الأتية:

1) تقليل الإجهادات على المواسير لزيادة معدل الأمان
2) منع تحريك المواسير بإتجاه سريان المياه والتي يعرضها إلى قوة كبيرة قد تؤدي إلى كسرها
3) حماية المواسير من حدوث كسر أو خدش خارجي نتيجة حجارة او وجود حصى
4) فرشه مناسبة للمواسير مما يؤدي إلى الحفاظ على تشغيل خط المواسير بكفاءة تامة حيث لايقل سمك الفرشه عن ثلث قطر الماسورة ولا يقل بأي حال عن 15سم

الإختبار الهيدروليكي:

وط المواسير التي يتم
فيذ بخطوط المواسير
المستخدمة في شبكات مياة الشرب والصرف الصحي على مسافات لا تتعدى في البداية 500 متر ولا يتجاوز 1000 متر بعد ذلك كما يجب تغطية خطوط المواسير بالرمال الناعمة ما عدا أماكن التوصيل التي يجب أن تترك بدون ردم للتأكد من سلامة التركيب عن إجراء الإختبارات بمعدل مرة ونص ضغط التشغيل ولمدة لا تقل عن نصف ساعة.

وينبغي قبل إجراء اختبار الضغط تفريغ الخط من الهواء وذلك بتركيب محبس هواء باستخدام المياه حيث تؤدي هذه العملية أيضا الى تنظيف الخط من الأتربة والمواد المختلفة بداخله نتيجة الحفر والردم.

أبعاد الحفر...

يشمل الحفر المطلوب ثلاثة ابعاد هي ارتفاع الغطاء فوق المواسير وعرض الحفر وعمق الفرشه اسفل المواسير

أولا

ارتفاع الغطاء فوق الماسورة ويبين الجدول التالي ارتفاع الغطاء لمواسير UPVC في الحالات المختلفة

مكان التركيب		اقل عمق لطبقة الغطاء بالمتر
طرق عامة	في بحر الطريق	1.20
	في جانب الطريق	0.90
طرق فرعية		060
أرض وحقول ومزارع		045

في حالة تركيب خطوط قريبة من منشآت مجاورة يحافظ علي مسافة بينية علي الأقل 30 سم

ثانيا

عمق الحفر

حيث أن الفرشه الموجودة تحت المواسير هدفها هو الحماية الدائمة لخطوط المواسير وبالتالي فإنه يجب مراعاة حالة الأرض وحالة الأحمال التي تتعرض لها المواسير في الموقع وهي كالتالي :

تربة جيدة :

بحيث لا تحتوي علي رمال خشنة او حجارة صغيرة او صخور حيث انه من الممكن استخدام قاع الحفر المستوي كفرشه توضع عليها المواسير مباشرة

تربة عادية :

في التربة العادية يتم إحلال اكثر من 15سم في قاع الحفر بالرمال الناعمة التي يتم دمكها لتكوين فرشه مناسبة للمواسير

ارض صخرية او زلطية(تربة خشنة)

في تلك الحالة يتم إحلال 30سم علي الأقل في قاع الحفر بالرمال الناعمة وتدمك جيدا لتكوين الفرشه المناسبة للمواسير مع ضرورة إزالة أي نتوءات توجد اسفل خط المواسير

ثالثا

عرض الحفر

يجب ان يكون عرض الحفر كافي للسماح باعمال التركيب والتفتيش وإعادة ملئ الحفر ودمك الرمال وبصفة عامة يكون العرض مساوياً ل 3 أمثال القطر الخارجي للماسورة او بطريقة اخري يتم احتساب القطر + 30سم من كل جهة

النقل والتخزين...

من مميزات المواسير البلاستيك المصنعة من مادة **UPVC** انها قوية وخفيفة ووزنها النوعي يعادل خمس الوزن النوعي للحديد الزهر لذلك فإن عملية نقل هذا النوع من المواسير اسهل من نقل المواسير المعدنية او الاسمنتية او ما يماثلها

وذلك باتباع الخطوات التالية:

1) يجب ان يتم الاهتمام بعملية تفريغ المواسير وانزالها تدريجيا ولا تلقي علي الأرض ويمكن دحرجتها على ألواح خشبية برفق

2) لا يجوز وضع المواسير في اكوام كبيرة وخاصة في الأوقات ذات الطقس الحار حيث يؤدي ذلك الي تشويه المواسير الموجودة في اسفل الكوم

3) يراعي عند تخزين المواسير ان يتم وضعها بطريقة تبادلية الراس والذيل

4) يجب ان يراعي عند التخزين لفترات طويلة ان يكون هناك رفوف خاصة للمواسير وفي حالة تعذر ذلك تستخدم الواح خشبية بعرض 75سم علي مسافة متر بين كل لوحتين وذلك للمواسير من قطر 160مم فاكثر

5) في حالة تخزين المواسير ذات الأقطار المختلفة معا في نفس الرفوف يجب وضع المواسير الأكبر مقاسا في الأسفل

6) في حالة التخزين المؤقت في الموقع يجب ان تكون الارضيات التي تخزن عليها المواسير مستوية وخالية من الحجارة

7) يجب الحذر من تعرض المواسير لاشعة الشمس المباشرة بوضعها اسفل مظلة بعرض كافي وفي حالة عدم توافرها يجب تغطية المواسير بغطاء كافي لحجز اشعة الشمس

8) يراعي تخزين الجوانات المطاطية الخاصة بتوصيل المواسير داخل مكان مظلل بعيداً عن اشعة الشمس

طرق تركيب مواسير UPVC

أولا طريقة تركيب المواسير ذات الرأس بالحلقة المطاط

1) يتم ادخال ذيل الماسورة في الرأس بدون حلقة مطاط وتوضع علامة دائرية لتحديد مسافة التداخل بين الرأس والذيل

2) يتم تنظيف الحلقة المطاط وكذلك السطح الداخلي لتجويف رأس الماسورة جيدا (شكل رقم1).

3) لسهولة تركيب الحلقة في تجويف الرأس يجب اتباع الخطوات الموجودة في

(الشكل رقم 2).

4) يتم تنظيف الطرف المشطوف (ذيل الماسورة) (شكل رقم3) لإزالة أي اجسام او شحومات عالقة وذلك بسائل التنظيف ثم توضع الحلقة في التجويف

5) يتم دهان الجزء المشطوف بالسائل الصابوني او بالشحم النباتي وكذلك وضع كمية قليلة من نفس السائل علي حرف الحلقة المطاطية دائريا وبدقة لتسهيل عملية التركيب.

6) يتم وضع الرأس والذيل علي استقامة واحدة ويتم دفعها في حركة واحدة لاتمام عملية التركيب .

7) المقاسات الكبيرة اكبر من 280مم يتم استخدام زرجينة لادخال ذيل الماسورة في الرأس

طرق تركيب مواسير UPVC

ثانيا طريقة تركيب المواسير باللصق

1) يتم ادخال ذيل الماسورة في الرأس وتوضع علامة دائرية لتحديد مسافة التداخل بين الرأس والذيل

2) يتم سنفرة (شطف) ذيل الماسورة بمبرد مناسب وخصوصا في حالة قطع المواسير في الموقع

3) يتم تنظيف رأس وذيل الماسورة جيدا بقطعة من القماش الجاف النظيف

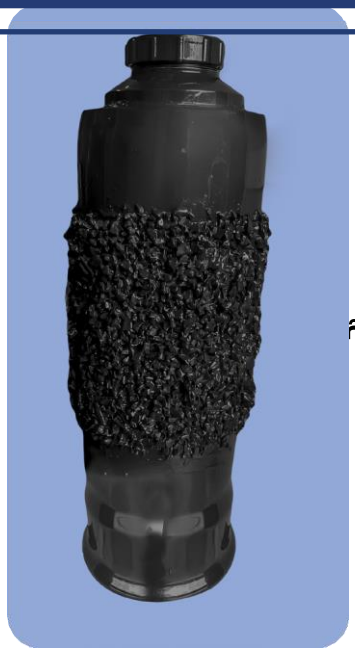
4) ترج المادة اللاصقة جيدا قبل الاستعمال

5) يتم دهان المادة اللاصقة بفرشاة نظيفة مناسبة لقطر الماسورة وذلك في اتجاه واحد علي ذيل الماسورة داخل الرأس

6) يتم ادخال الذيل في رأس الماسورة بكامل مسافة التداخل المحددة بالعلامة علي ذيل الماسورة في اتجاة دائري

7) يتم اختبار تشغيل الخط بعد مرور 24 ساعة علي إتمام عملية اللصق

مواسير الأبناء للإستخدامات الخاصة

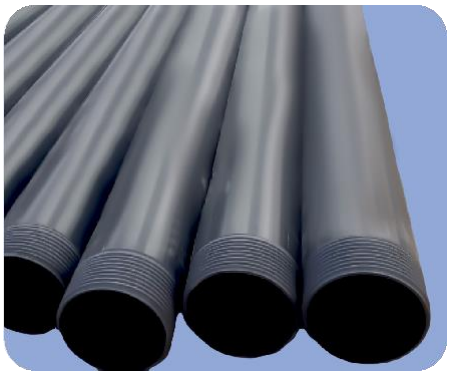


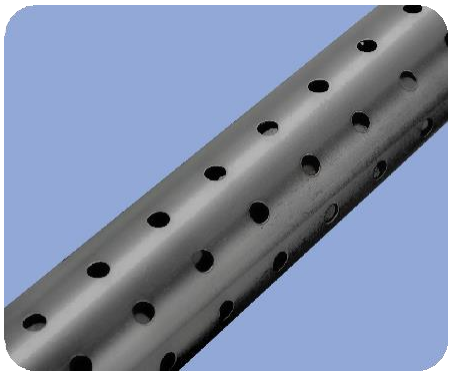
1) القطع الخاصة والوصات تقوم شركتنا بخدمة منها لعميلها العزيز بإنتاج القطع الخاصة المصنعة بطريقة التشكيل علي الساخن من جسم الماسورة واللحام مع تدعيم منطقة اللحام ويمكن تخشينها من الخارج لتلائم طبيعة المشروع وتصنع القطع الخاصة طبقاً لطلب العميل بأقطار من 110مم وحتي 800مم وبكافة أنواع الضغوط وبكافة طرق التوصيل.

2) مواسير الابار

تقوم الشركة بإنتاج المواسير الخاصة بالابار بجميع اقطارها وضغوطها حسب عمق البئر ونوع التربة

كما يوجد لدينا فريق من الفنيين ذوي الخبرة العالية في اجراء عملية قلوظة المواسير لزوم عملية ربط المواسير ببعضها (سن و جلبه) كذلك عملية التثقيب والتشريط علي جسم الماسورة طبقاً لطلب العميل.





شركة الأبناء للصناعات الخفيفة

AL ABNAA FOR LIGHT INDUSTRIES

CertificAtions

شركة الأبناء للصناعات الخفيفة
AL ABNAA FOR LIGHT INDUSTRIES

العنوان

المصنع
٩/ط المنطقة الصناعية – ابو رواش
٦ أكتوبر – القاهرة – مصر

ت: ٨٨ / ٨٧ / ٢٠٢٣٥٣٩١١٨٦+
ف: ٢٠٢٣٥٣٩١١٩٩+
م: ٢٠٢٠١٠٥٠٧٩٣٧٣٩+
info@ablieg.com

www.abli-eg.com
E :info@ablieg.com
alabnaa.pipes.li@gmail.com